



CATALOGUE APE/ASSOCIATIONS
Du 01/09/24 au 31/08/25

Nom de l'établissement : *Saint-Jean
Notre-Dame* Vente au profit de : *la classe
découverte
des CM2*
A rendre avant le : *03/03/25*

**Financez
vos projets
scolaires ou
associatifs**



**BROCHURES TÉLÉCHARGEABLES ET COMMANDABLES
SUR NOTRE SITE www.stmichel.fr**